Afskrift.

På anmodan af Herr Disponenten Gustaf Svanberg, Båtskärsnäs, om förslag till en sulfatcellulosafabrik har jag derför tagit platsen i skärskådande och funnit en särdeles lämplig byggnadstomt vid den s.k. Dalen, der grunden befinnes lämplig och riklig plats för vedupplag samt lätt att bygga kajbyggnad och få tillgång på bästa sötvatten och spårbana för sågaffallet redan nu sträcker sig nästan fram till byggnadsplatsen.

Under förutsättning sålunda af en anläggning för I5000 ton årlig produktion, der fabrikationsveden till 2/3 utgöres af sågverksaffall barkadt och sönderhugget i sågen och I/3 utgöres af runtimmer, som kapas, barkas och hugges i cellulosafabriken framläggeс följande

K O S T N A D S B E R Ä K N I N G.

A. Maskiner,

i vedrenseriet bestående af kapsåg,4 barkmaskiner, desintegrator,huggmaskin,sortermaskin och uppfordringsverk m.m.	I5.000:-
i kokhuset	
6 st. helvälda roterande kokare om 24 kubikmeters rymd med ståltappar och omvridningsmekanism,utblåsningskranar och rör lut- och vattenbehållare,	
I8 st. diffusörer, massabingar och omrörare, vattencistern,massafälla,ångfälla, jernstativer m. m.	I28.000:-
i silrummet	
IO st. knutsilar, förtjockare,sandfång, massapumpar,träränner och transmissioner	40.000:-
i pappmaskinsalen	
2 st. stora murade massakar, uppfordringsverk,	
2 kompletta pappersmaskiner, hvarje med 24	

Transport I83.000:-

Transport I83.000:-

torkcylindrar á I250 m/m diameter och
2450 m/m längd fullt utrustade efter moder-
naste typ med längd-och tvärskärnings-samt
perforeringsmaskin,
2 st. ångmaskiner med rörledningar för ånga
och vatten, packpressar och transmissioner I26.000:-

i sodarummet

lutbehållare,lutkokningsapparater med om-
rörare,vattenbehållare,kalkfiltrum,
6 sodaugnar,lutharpor,smältugnar medlutlösare
blästermaskiner,sugfläktar,jern-
rännor med skrufledningar,
I reservångmaskin m.m. I94.000:-

i ångmaskinrummet

En 500 till 800 hk. med 0,2 till 0,3 ång-
maskin af Bolinders välkända typer med
hög och lågtryck och mesta möjl. ekonomiserande
I 75 hk. högtrycks ångmaskinsom reserv
för ljuset,
Elektrisk ljusanläggning m.m. 60.000:-

i ångrummet (ångpannehuset)

2 rörångpannor á 250 kvm. eldyta och
I2 atm. tryck för kokning af
veden,
6 st. ångpannor,
2 ekonomisers,
matarepumpar, vattenbehållare,rörledningar
för vatten och ånga 77.000:-
hufvudrörledningar I0.000:-
axelledningar I0.000:-
träarbeten 8.000:- 668.000:-

Transport 668.000:-

Transport 658.000:-

B. Byggnader			
I skorsten 55 meter hög och 2,6 meters toppdiameter		I2.000:-	
Fabriksbyggnader och ångpannehus		2I0.000:-	
Grundgräfningar och fundamenter		60.000:-	
Ställningar		I5.000:-	
Timmeruppfordringsverk		I0.000:-	
2 kalkugnar		I5.000:-	
Transportbanor		I0.000:-	
Vattentubledning	40.000:-		
Pumpstation och vattenuppford.	20.000:-	60.000:-	392.000:-
C. Diverse utgifter			
Montage af maskiner		24.000:-	
Frakter " "		I5.000:-	
Första beklädnaden af remmar ,virer, filtar m.m.		I6.000:-	
Ritningar ,resor,consultation och full administration under byggnadstiden		30.000:-	
Oförutsedda utgifter		35.000:-	I20.000:-
D. Till arbetarebostäder ,som delvis förefinnas på platsen torde man ändock böra beräkna		70.000:-	70.000:-
		Kronor:	I.250.000:-

Båtskärsnäs 20 Juli I905

J. O. Kullgren.

Sulfatcellulosaingeniör

Rätt afskrifvet intyga:

TILLVERKNINGSKALKYL.

för en årlig produktion af I5 à I6000 ton sulfatcellulosa med elektrisk drifkraft, 600 hk. levererade i cellulosafabriken.

till en ton massa åtgår

massaved för	Kr: 40:-
sulfat "	" 7:-
kalk "	" 3:25
bränsle (kokning och torkning)	" 8:-
elektriska kraften	" 2:25
remmar och wiror	" I:50
lyse och smörjor	" I:50
emballage (om delvis blekt massa)	" 3:50
nyanskaffningar o reparationer	" 2:-
administration och kontorshåll	" 2:-
arbetslöner och förmän	" 8:60
skatter och försäkringar	" 2:50
räntor och amortering	" I3:-
försäljningsprovision och delcredere	" 4:-
frakter till utländsk hamn	" I4:-
Kronor	II3:I0

Medelpriset för de senaste åren kan lågt sättas till (se bil.) Kr: I30:-

då en vinst af Kr: I6:90

netto pr ton uppstår eller för hela fabriken af Kr: 253.500:- netto , förutom 6 % å anläggningskostnaden och driftkapitalet, sammanlagdt 2.000.000:- Kr: och fabrikens amortering med 75.000:- Kr: årligen

Afskrift.

ARBETSKRAFTEN

	à		
2 förmän	6:-	Kr:	I2:-
2 maskinister	4:-	"	8:-
2 smörjare	3:-	"	6:-
6 ångpanneeldare	3:-	"	I8:-
2 kolskjutare	2:50	"	5:-
2 kokareförmän	3:50	"	7:-
6 hjelpkokare	2:50	"	I5:-
6 diffusörkaflar	2:50	"	I5:-
4 silare	2:50	"	I0:-
4 maskinförare	4:-	"	I6:-
4 packare	2:50	"	I0:-
4 passare	3:-	"	I2:-
4 hjelpare	2:50	"	I0:-
2 utlastare	2:50	"	5:-
2 lutkokareförmän	3:50	"	7:-
6 hjelpkokare	2:50	"	I5:-
2 sodaugnsförmän	3:50	"	7:-
8 sodabrännare	3:-	"	24:-
4 kalklämpare	2:50	"	I0:-
4 kalkutkörare	2:50	"	I0:-
4 huggare	3:-	"	I2:-
8 barkare	3:-	"	24:-
4 transportörer	2:50	"	I0:-
4 veduppfordrare	2:50	"	I0:-
	Pr dag Kronor:		278:-

med 50 tons daglig produktion 5:60

då är dock förutsatt att nödiga reparationer utföras vid sågverkets reparationsverkstad.

Båtskärsnäs den 20 Juli I905

J. O. Kullgren

Ingeniör

Rätt afskrifvet intygas

Bil. B

Afskrift

Skulle svårighet visa sig att fördelaktigt sälja hela qvantiteten sulfatmassa såsom oblekt cellulosa kan man anordna för blekning af c:a 2000 ton, som lätt afsättes 30:- Kr. högre pr ton än den oblekta varan. Blekningskostnaden öfverstiger ej 20:- Kr. pr ton, hvarigenom sålunda en ytterligare vinst uppstår af Kronor 20.000:- förutom lättheten vid försäljningen. Till=byggnader och maskiner för de 2000 tons blekning belöper sig till 50.000:- Kr.

Vill man sedan än ytterligare underlätta placerandet af de I5000 ton massa, kan man förädla på stället t. ex. I000 á I500 ton till prima omslagspapper, för en kostnad af i byggnader och maskiner I55.000:- Kr., och bör en förtjenst af 20/25 Kronor per ton exportvara och 40/50 Kr. pr ton af inhemsk försäljning uppstå.

Båtskärsnäs den 20 Juli I905

J. O. Kullgren.

Rätt afskrifvet intyga:

Kostnadsberäkningar
för en
Sulfatcellulosafabriksanläggning

med beräknadt 15,000 tons årlig produktion, deraf veden till 2/3 delar utgöres af sågverks affall, barkadt och sönderhugget i sågen och 1/3 del utgöres af rundtimmer, som kapas, barkas och hugges i cellulosafabriken

a

Maskiner

	i vedrenseriet		
1	kapsåg	450 -	
3	enkla barkmaskiner	3900 -	
1	desintegrator	750 -	
1	större huggmaskin med kuf	2800 -	
1	sorteratrumma med duk	1000 -	
	elevatorer och tråtrummor	2000 -	
	slipsten för huggknifvarna	200 -	
	axelledningar och remskifvor	1800 -	12900 -
	i kokhuset		
6	roterande helsvetsade kokare af Pintsch system om 24 m^3 rymd med stålkappar och vridmekanism à 9000	54000 -	
	kranar & utblåsningsrör	12200 -	

affall, barkadt och sönderhugget i sågen och 1/3 del utgöres af rundtimmer, som kapas, barkas och hugges i cellulosafabriken

a

Maskiner

i vedrenseriet

1	Kapsåg		450 -	
3	enkla barkmaskiner		3900 -	
1	desintegrator		750 -	
1	större huggmaskin med huf		2800 -	
1	sorteratrumma med duk		1000 -	
	elevatorer och trätrummor		2000 -	
	slipsten för huggknifvarna		200 -	
	axelledningar och remskifvor		1800 -	12900 -

i kokhuset

6	roterande helvälda kokare af Pintsch system om 24 m³ rymd med stålkappar och vridmekanism	à 9000	54000 -	
	kranar & utblåsningsrör		12200 -	
	axelledningar & remskifvor		2400 -	
	vatten- & lutpumpar		3000 -	
	lutbehållare		1600 -	
18	diffusörer	à 2000	36000 -	
	massabingar med omrörare		3000 -	
	transport		112200 -	12900 -

	transport		112200 –	12900 –
	trävirke till rännor och behållare		2800 –	
	vattencistern med rör		3000 –	
1	massafälla		2200 –	
1	ångfälla vid lutafblåsningen		1800 –	
	jernställningar & utvexlingar		6000 –	128000 –
	i Silrummet			
	sandfång med aflopps bord		2000 –	
10	roterande knutsilar	à 2550	25500 –	
3	massa förtjockare		1800 –	
2	massapumpar		1600 –	
	träarbeten & rännor		3000 –	
	axelledningar & remskifvor		4000 –	37900 –
	i pappmaskinsalen			
2	större massakar murade i cement		4000 –	
2	uppfordrings apparater		1000 –	
2	kompletta pappmaskiner, hvarje med 24 torkcylindrar à 1250 m/m ∅ och 2450 m/m längd fullt-utrustade efter modernaste typ med längs & tvärskärnings samt perforerings maskin	à 49.000	98000 –	
2	ångmaskiner med rörledningar		12000 –	
	rörledningar för vatten & massa		3800 –	
3	packpressar med hydr. pumpar		6000 –	
	transmissioner		1800 –	126600 –
	i sodahuset			
12	lutmixar med omrörare	à 1900	22800 –	
[illegible]	[illegible]		[illegible]	

	jernställningar & utvexlingar		6000 –	128000 –
	i silrummet			
	sandfång med aflappsbord		2000 –	
10	roterande knutsilar	à 2550	25500 –	
3	massa förtjockare		1800 –	
2	massapumpar		1600 –	
	träarbeten & rännor		3000 –	
	axelledningar & remskifvor		4000 –	37900 –
	i pappmaskinsalen			
2	större mastakar murade i cement		4000 –	
2	uppfordrings apparater		1000 –	
2	kompletta pappmaskiner, hvarje med 24 torkcylindrar à 1250 m/m ø och 2450 m/m längd fullt-utrustade efter modernaste typ med längs & tvärskärings samt perforerings maskin	à 49.000	98000 –	
2	ångmaskiner med rörledningar		12000 –	
	rörledningar för vatten & massa		3800 –	
3	packpressar med hydr. pumpar		6000 –	
	transmissioner		1800 –	126600 –
	i sodahuset			
12	lutmixar med omrörare	à 1900	22800 –	
2	svartlut behållare		4000 –	
3	varm vattenbehållare		3000 –	
20	kalkfiltrum 2 m/ × 1.5 m/ × 3 m/ af 5 m/m		8000 –	
6	starklutbehållare		3000 –	
6	svaglutbehållare		4000 –	
	transport		44800 –	305400

	transport		44800 -	305400 -
	rörledningar & kranar		5000 -	
6	roterande sodaugnar	à 7000	42000 -	
12	lutkarpor	à 2000	24000 -	
6	dubbelsmältugnar	à 4000	24000 -	
	murade kanaler och bekänar		8000 -	
6	smältugns cisterner m. omrörare		12000 -	
	fundamenter och pelare		6000 -	
	transmissioner		4000 -	
	cisterner och rörledningar		10000 -	
	jernrännor med skrufvar & pump		4000 -	
3	blåsmaskiner		3000 -	
2	fläcktar		1600 -	
1	reservångmaskin		6000 -	194400 -
	i ångmaskinshuset			
1	500 eff. HK ångmaskin		25000 -	
1	30 " HK ångmaskin		5000 -	
1	reservdynamo för 300 lampor samt elektrisk belysning		13000 -	
	elektrisk motor för drift af watten-pump m. m.		3000 -	
	hufvudaxelledning		6000 -	52000 -
	i ångpannehuset			
2	rörångpannor för 250 □met eldyta och 12 atmos. tryck med öfverhetz.		28000 -	
5	ångpannor för drift af maskiner lutkokning och massatorkning		19000 -	
1	ångpanna		4000 -	
	[illegible]		[illegible]	

	murade kanaler och behållare	8000 –	
6	smältugns cisterner m. omrörare	12000 –	
	fundamenter och pelare	6000 –	
	transmissioner	4000 –	
	cisterner och rörledningar	10000 –	
	jernrännor med skrufvar & pump	4000 –	
3	blåsmaskiner	3000 –	
2	fläcktar	1600 –	
1	reserv ångmaskin	6000 –	194400 –

i ångmaskinshuset

1	500 eff. HK ångmaskin	25000 –	
1	30 " HK ångmaskin	5000 –	
1	reserv dynamo för 300 lampor samt elektrisk belysning	13000 –	
	elektrisk motor för drift af vatten-pump m. m.	3000 –	
	hufvud axelledning	6000 –	52000 –

i ångpannehuset

2	rörångpannor för 250 □met eldyta och 12 atmos. tryck med öfverhet.	28000 –	
5	ångpannor för drift af maskiner lutkokning och massatorkning	19000 –	
1	ångpanna	4000 –	
	matarepumpar	3600 –	
	varmvattenbehållare	1000 –	
2	Economisers à 6000	12000 –	
	rörledningar för vatten & ånga	7600 –	
	transmissioner	2000 –	77200 –
	transport		629000 –

transport		629000 –
Hufvudvattenledningsrör	10000 –	
Wattenkanal & pumpstation	20000 –	
Träarbeten på spånvinden m. m.	6000 –	36000

Byggnader

Grundgräfning & byggnadsfundamenter	30000 –	
Maskinfundamenter	20000 –	
Fabriksbyggnader, ångpannehus och materialbod	210000 –	
Skorsten	10000 –	
Ställningar	15000 –	
Timmer uppfordringsverk	10000 –	
Kalkugn för ca 25 tons daglig bränning	15000 –	310000 –

Diverse utgifter

Remmar filtar och viror första påläggningen	16000 –	
Montage af maskiner	24000 –	
Frakter för maskiner m. m.	15000 –	
Ritningar, resor och ingeniörsarvode under byggnaden	20000 –	75000 –
Oförutsedda utgifter		50000
S:a Kronor		1,100,000 –

Till arbetarsbostäder, som del

Byggnader

Grundgräfning & byggnadsfundamenter	30000 –	
Maskinfundamenter	20000 –	
Fabriksbyggnader, ångpannehus och materialbod	210000 –	
Skorsten	10000 –	
Ställningar	15000 –	
Timmeruppfordringsverk	10000 –	
Kalkugn för ca 25 tons daglig bränning	15000 –	310000 –

Diverse utgifter

Remmar filtar och viror första påläggningen	16000 –	
Montage af maskiner	24000 –	
Frakter för maskiner m. m.	15000 –	
Ritningar, resor och ingeniörsarvode under byggnaden	20000 –	75000 –
Oförutsedda utgifter		50000
S:a Kronor		1,100,000 –
Till arbetarsbostäder, som delvis förefinnas på platsen, torde man ändock böra beräkna		100000
Kronor		1,200,000 –

Båtskärsnäs den 20 juli 1905

J. O. Kempe(?)

B/

Tillverkningstablå för 1 ton Sulfat-cellulosa, efter en årsproduktion af 15000 ton och med beräkning af 2/3 delar af veden som sågaffall och 1/3 del af gran och furu timmer:

10 kubmeter ved	à 4.00	40	–
18% sulfat tillsats		7	–
Kalk		3	–
bränsle		10	–
remmar, filtar & wiror		1	50
lyse & smörjoljor		1	50
emballage		3	25
arbetslöner enl. omstående		5	56
administration & kontorskost		1	50
skatter & försäkringar		2	50
räntor & amorteringar & underhåll		17	–
utfrakter		14	–
Kronor		106	81
Medelförsäljningspriset lågt räknadt		126	80
visar en vinst af rundt per ton		20	– Kr

Båtskärsnäs 20 Juli 1905

J. O. Kullgren
ingeniör

6/

Arbetskraften

		@	
2	förmän	6.–	12 –
2	maskinister	4.–	8 –
2	smörjare	3.–	6 –
6	ångpanneeldare	3 –	18 –
2	kolskjutare	2.50	5 –
2	kokareförmän	3.50	7 –
6	hjelpkokare	2.50	15 –
6	diffusörkarlar	2.50	15 –
4	silare	2.50	10 –
4	maskinförare	4.–	16 –
4	passare	3.–	12 –
4	hjelpare	2.50	10 –
4	packare	2.50	10 –
2	utlastare	2.50	5 –
2	lutkokareförmän	3.50	7 –
6	hjelpkokare	2.50	15 –
2	sodaugns förmän	3.50	7 –
8	sodabrännare	3.–	24 –
4	kalklämpare	2.50	10 –
4	kalk utkörare	2.50	10 –
4	huggare	3.	12 –
8	barkare	3.	24 –
4	transportörer	2.50	10 –
4	vedupp fordrare	2.50	10 –
96	pr dag Kronor		278 –

med 50 tons daglig produktion, 5.56
då är dock förutsatt att nö-

2	kolskjutare	2.50	5 –
2	kokareförmän	3.50	7 –
6	hjelpkokare	2.50	15 –
6	diffusörkarlar	2.50	15 –
4	silare	2.50	10 –
4	maskinförare	4.–	16 –
4	passare	3.–	12 –
4	hjelpare	2.50	10 –
4	packare	2.50	10 –
2	utlastare	2.50	5 –
2	lutkokareförmän	3.50	7 –
6	hjelpkokare	2.50	15 –
2	sodaugnsförmän	3.50	7 –
8	sodabrännare	3.–	24 –
4	kalklämpare	2.50	10 –
4	kalk utkörare	2.50	10 –
4	huggare	3.	12 –
8	barkare	3.	24 –
4	transportörer	2.50	10 –
4	veduppfordrare	2.50	10 –
96	pr dag Kronor		278 –

med 50 tons daglig produktion, 5 56
då är dock förutsatt att nödiga reparationer utföras vid sågverkets reparationsverkstad.

Båtskärsnäs den 20 juli 1905

J. O. Kullgren
ingeniör

Skulle svårighet visa sig att fördelaktigt sälja hela kvantiteten sulfatmassa såsom oblekt cellulosa, kan man anordna för blekning af ca 2000 ton som lätt afsättas 30 Kronor högre per ton än den oblekta varan. ~~och~~ Blekningskostnaden ~~får ej~~ öfverstiga 20 Kronor per ton, hvarigenom således en ytterligare vinst uppstår af Kronor 20,000 förutom lättheten vid försäljningen. Tillbyggnader och maskiner för de 2000 tons blekning belöper sig till 50,000 Kronor.

Vill man sedan än ytterligare underlätta placerandet af de 15,000 ton massa, kan man förädla på stället t. ex 1000 à 1500 ton till 1sta omslagspapper för en kostnad af i byggnader & maskiner 155,000 Kr. och bör en förtjenst af 20/25 Kronor per ton exportvara och 40/50 Kr. per ton af inhemsk försäljning uppstå.

Båtskärsnäs den 20 juli 1905

J. O. Hellgren

Tillverkningskalkyl

för en årlig produktion af 15 à 16000 ton sulfatcellulosa med elektrisk drifkraft, förbrukat 600 Hk, levererade i cellulosafabriken

12,5
3×6
75

12,5

till en ton massa åtgår

massaved för	Kr.	40.-
sulfat "	"	7.-
kalk "	"	3.25
bränsle (kokning & torkning "	"	8.-
elektriska kraften		2.25
remmar & viror		1.50
lyse & smörjor		1.50
emballage (om delvis blekt massa)		3.50
administration & kontorskån		2.00
arbetslöner och förmån		8.60
skatter & försäkringar		2.50
räntor & amortering		13.00
försäljningsprovission & delcredere		4.00
frakter till utländsk hamn		14.00
	Kronor	111.10

Försäljningspriset som senaste tiden varit 140-150 Kr pr ton kan sålunda sättas till 135 Kr och lemnar då en produktion af 16000 ton en vinst af Kronor 380,000 i rundt tal, men som

i cellulosafabriken

Till en ton massa åtgår

massaved för	Kr. 40.-
sulfat "	" 7.-
kalk "	" 3.25
bränsle (kokning & torkning) "	8.-
elektriska kraften	2.25
remmar & viror	1.50
lyse & smörjor	1.50
emballage (om delvis blekt massa)	3.50
administration & kontorsbiträ	2.00
arbetslöner och förmån	8.60
skatter & försäkringar	2.50
räntor & amortering	13.00
försäljningsprovision & delcredere	4.00
frakter till utländsk hamn	14.00
Kronor	111.10

Försäljningspriset som senaste tiden varit 140 - 150 Kr pr ton kan sålunda sättas till 135 Kr och lemnar då en produktion af 16000 ton en vinst af Kronor 380,000 i rundt tal, men som nu tanken är att elektriskt bleka ca 8000 ton, och man på denna process vinner minst 10 Kronor pr ton eller 80000 Kr. på den blekta varan, så blir totalvinsten ca 460.000 Kronor.

Stockholm 5 Oktob 1905

A. O. Ringgren

126.60
111.10
15.70

113.10

Medelpriset för senaste
åren har legat bättre tre (???)
då en vinst af kr

116.00 — 130 kr

Netto 3 pr ton uppstår eller för
hela fabriken af kr 253,500 ~~brutto~~
~~ränta~~ förutom 6% å anläggningskostnaden
och driftskapitalet sammanlagt kronor [illegible]
och fabrikens amortering med 75000 kr. [illegible]